

MATCH-IT

EL SISTEMA McQUAY **MATCH-IT** ES TECNOLOGÍA DE ÚLTIMA GENERACIÓN EN CONTROL DE CLIMA.



Match-It ofrece flexibilidad con sus unidades exteriores que pueden ser conectadas con diferentes tipos de unidades interiores otorgando libertad para seleccionar. La solución más óptima para diferentes aplicaciones comerciales y residenciales.

Las unidades tipo **Cassette**, **Fan & Coil** y **Piso Techo** son diseñadas con la mejor ingeniería al ser adaptables y potentes para cubrir las necesidades específicas de cada negocio. Estas unidades son amigables con el ambiente y de alta eficiencia energética y vienen en varias capacidades para cubrir un rango amplio de retos en control de clima. El compresor **INVERTER** reduce el ruido exterior mientras se desempeña de manera eficiente y potente. Su refrigerante R-410A hace de **Match-It** la mejor opción ecológica para los negocios de hoy. El rango impresionante de capacidades de **Match-It** provee un potente y estable control de clima para una amplia variedad de aplicaciones comerciales.

VENTAJAS

- COMPRESOR **INVERTER** • GABINETE DE ALTO CALIBRE • BAJO NIVEL DE RUIDO
- REFRIGERANTE ECOLÓGICO R-410A • EQUIPO BOMBA DE CALOR • ALTA EFICIENCIA ENERGÉTICA



CONDENSADORA



▶ Capacidad de 18,000 a 60,000 BTU/h
230v/60HZ

CARACTERÍSTICAS:

- Compresor *Inverter*.
- Gabinete de acero de alto calibre.
- Bajo nivel de ruido.
- Descongelamiento inteligente.
- Refrigerante ecológico R-410A.
- Recubrimiento Gold Fin en aletado.
- Diagnóstico Multi-punto.

CASSETTE



▶ Capacidad de 18,000 a 60,000 BTU/h
230v/60HZ

CARACTERÍSTICAS:

- Descarga de aire en 4 vías.
- Control remoto inalámbrico.
- Restablecimiento automático.
- Bloqueo del control remoto.
- Bomba de condensado interna.
- Filtro de aire lavable.
- *Swing louver*.

FAN & COIL CON GABINETE



▶ Capacidad de 18,000 a 60,000 BTU/h
230v/60HZ

CARACTERÍSTICAS:

- Capacidad de media caída estática.
- Construcción esbelta (altura de 8").
- Bomba de condensado interna.
(Disponible de 18,000 a 48,000BTU/h)
- Refrigerante ecológico R-410A.
- Controlador alámbrico.
- Retorno de aire flexible.

PISO · TECHO



▶ Capacidad de 18,000 a 60,000 BTU/h
230v/60HZ

CARACTERÍSTICAS:

- Control remoto inalámbrico.
- Restablecimiento automático.
- Ventilador de velocidad variable.
- *Swing louver*.